

## APLIKATORY AKURA M

### Aplikatory odmierzające do powlekania jednorodnymi warstwami cienkimi

Seria aplikatorów Akura M firmy Valco Melton uwzględnia pompy zębate jedno- i wielostrumieniowe zamontowane na aplikatorze, dzięki czemu urządzenia te błyskawicznie realizują polecenia sterowania obiegiem kleju. Gwarantuje to równomierne nanoszenie powłoki i ogranicza straty podczas rozbiegu maszyny. Przetwornik ciśnienia zainstalowany przed pompami odmierzającymi pracuje w pętli zamkniętej, utrzymując stałe ciśnienie przepływu na aplikatorze.

- **Równomierne rozprowadzanie kleju.** W zależności od wymagań konkretnego klienta, aplikatory Akura mogą mieć szereg niezależnych od siebie stref hydraulicznych. Każda strefa zasilana jest za pomocą pompy zębatej, dzięki czemu klej наносzony jest równomiernie na całą szerokość wstęgi podłoża.
- **Regulacja automatyczna.** Dzięki naszemu systemowi sterowania według gramatury Weight-Inspekt można kontrolować średnią gramaturę kleju nanoszonego w każdej strefie hydraulicznej aplikatora w pętli zamkniętej z udziałem pomp zębatych. Wykrycie odchyłki w gramaturze kleju skutkuje automatyczną korektą natężenia przepływu kleju przez daną strefę hydrauliczną.

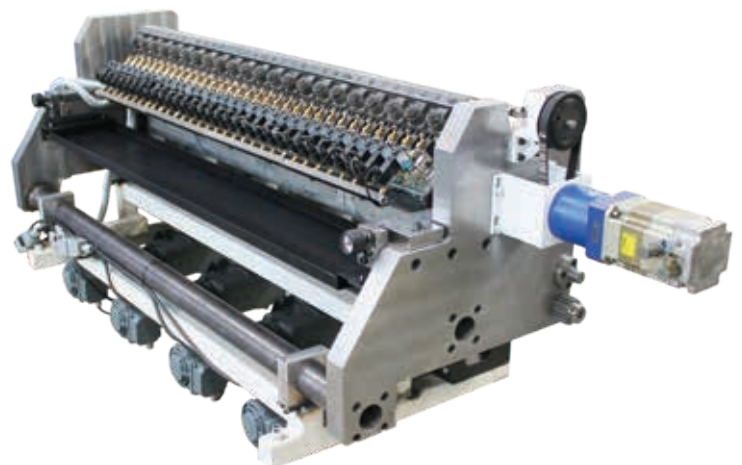


*Sterowanie według gramatury w systemie Weight-Inspekt z pętlą zamkniętą*



Aplikatory Akura M z pompami jednostrumieniowymi mogą być wyposażone w rozmaite regulatory przepływu, umożliwiające dokładne nastawienie przepływu kleju w poszczególnych strefach hydraulicznych.

Aplikatory Akura M z pompami wielostrumieniowymi mają moduły montowane co 25-50 mm. Każdy moduł jest zasilany osobnym strumieniem z pompy zębatej, co wyklucza konieczność ręcznej regulacji natężenia przepływu w poszczególnych strefach hydraulicznych.





### Warianty dysz

Aplikatory Akura bardzo ułatwiają przezbrajanie dysz klejowych. Dla aplikatorów Akura M z pompami jednostrumieniowymi można dobrać dysze do powlekania ciągłego (1) lub listwy obrotowe (2). W przypadku aplikatorów Akura M z pompami wielostrumieniowymi można wybrać dodatkowo dysze do powlekania rozlewowego (3).

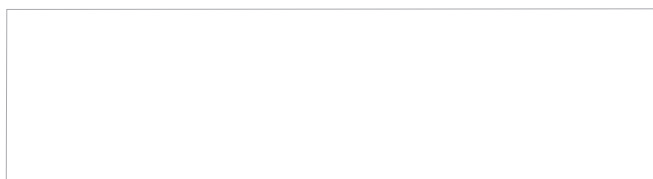
### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ POWLEKANIE ROZLEWOWE

- **Brak ryzyka uszkodzenia produktu bez względu na materiał podłoża.** Materiały „oddychające” lub wrażliwe na działanie ciepła, a także o nieregularnej lub nierównej fakturze powierzchni powlekane są jednorodnie dzięki odległości dyszy powlekającej od podłoża, minimalizującą możliwość uszkodzenia powierzchni.
- **Mniejsze zużycie kleju.** Struga kleju rozlewana z dyszy w postaci „kurtyny” rozciąga się w miarę ruchu podłoża. Dzięki temu można powlec je równą warstwą o minimalnej gramaturze. Takie rozwiązanie ogranicza zużycie kleju również podczas powlekania podłoża porowatego. Nanoszenie rozlewowe kleju na takie podłoże – zamiast wciskania czy dociskania kleju w podłoże – chroni przed wnikiem nadmiernej ilości surowca w materiał.
- **Lepsza przyczepność.** W razie klejenia PSA na bazie akrylu lub tworzyw oddychających albo podatnych na wysoką temperaturę, a także klejami termoplastycznymi utwardzalnymi światłem UV, tradycyjne aplikatory dotykowe muszą podawać klej na przekładkę ochronną. Klej po utwardzeniu traci na przyczepności. Wówczas jego przeniesienie na podłoże jest trudniejsze i mało skuteczne. Aplikatory rozlewowe nanoszą klej bezpośrednio na podłoże, gwarantując doskonałą przyczepność.

### Dane techniczne

Aplikatory serii Akura M	
Warianty dysz	Do klejenia ciągłego / do klejenia rozlewowego / listwa obrotowa
Warianty doprowadzenia źródła kleju	Bezpośrednie / poprzez filtr / poprzez filtr z zaworem odcinającym
Regulacja temperatury	NI-120 / PT-100 / FEKO / NTC
Szerokość maks. powlekania	2500 mm
Temperatura robocza maks.	240° C (464° F)
Ciśnienie robocze maks.	100 bar
Prędkość robocza	500 m/min
Zakres grubości powłoki*	5 - 200 gr/sqm
Układ dozowania	Układ jednostrumieniowy: 1 pompa zębata co 300 mm
	Układ wielostrumieniowy: 1 strumień z pompy zębatej na moduł co 25-50 mm
Pobór maks. energii elektrycznej	Pistolet: 3500 W co 400 mm

\*Grubość powłoki zależy od dobranej dyszy i rodzaju kleju



**W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o odwiedzenie strony internetowej [valcomelton.com](http://valcomelton.com) lub kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Valco Melton.**

Centrala Światowa USA, Cincinnati, Ohio (Biura Korporacyjne) • Tel:+1.513.874.6550 • Faks: +1.513.874.6550

Siedziba główna w Europie: Hiszpania, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Faks:+34.948.326.584

Centrala w Azji: Chiny, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Faks:+86.592.591.7834

[info@valcomelton.com](mailto:info@valcomelton.com) • Obsługuje ponad 76 krajów na całym świecie • [valcomelton.com](http://valcomelton.com)