

## STACJE POWLEKAJĄCE AKURA

### Kompleksowy system powlekania klejem termoplastycznym i kontroli jakości

Stacje powlekające AKURA umożliwiają powlekanie klejem termoplastycznym w procesie produkcyjnym. Umożliwiają nanoszenie jednorodnych powłok klejowych bez zacieków w sposób ciągły, nawet o szerokości 3000 mm.

- **Montaż w dowolnym miejscu.** Możliwość wykonania w stałej zabudowie na istniejących maszynach lub w postaci ruchomych wózków dostawianych do maszyn na linii produkcyjnej.
- **Rozwiń swoją ofertę i podnieś wydajność produkcji.** Uzupełniając istniejące linie do nanoszenia powłok wodorozcieńczalnych lub rozpuszczalnikowych stacjami powlekającymi Akura możesz poszerzyć swoją ofertę produktów, które łatwiej jest wykonywać klejami termoplastycznymi, w tym utwardzalnymi światłem UV, lub też zwiększyć wydajność produkcji na linii technologicznej.
- **Zmodernizuj swoje linie do kąpieli grawerskich.** System klejenia w obiegu zamkniętym wyróżnia się lepszą stabilnością temperatury i minimalnym ryzykiem zanieczyszczenia kleju.
- **Powlekanie bezpodkładowe** w maszynach do silikonowania.

#### ELEKTRONIKA

All electronics are commercially available components.

Main machine communication protocols **Profinet and Ethernet IP.**

#### WARIANTY WAŁKÓW

**Wałek oporowy (rolka tylna).** Wałek powlekany EPDM o twardości 95 pkt. Shore'a, chłodzony i napędzany elektrycznie. Regulacja pracy silnika zależna od prędkości linii technologicznej lub regulacji naciągu.

#### Wałki dodatkowe:

- Wałki prowadzące
- Wałki wypukłe do usuwania zagnieceń podłoża
- Wałek prowadzący z ogniwami tensometrycznymi do regulacji względem siły naciągu



#### ZESPÓŁ MONTAŻOWY

**Wsporniki precyzyjne** utrzymujące w sposób powtarzalny dokładne ustawienie głowicy powlekającej względem wałka oporowego. Na zamówienie dostępne są zespoły montażowe do klejenia z rolki.

**Napęd pneumatyczny dojazdu i odjazdu** ogranicza niebezpieczeństwo uszkodzenia produktu podczas przestoju maszyny.

**Regulacja osi X, Y i Z.** Ręczna, ze wskaźnikiem zegarowym lub automatyczna za pomocą silniczka krokowego.



## APLIKATORY

Aplikatory PF i PFL wyróżniają się szeregiem niezależnych od siebie stref hydraulicznych. Każda strefa zasilana jest za pomocą pompy zębatej, dzięki czemu klej nanoszony jest równomiernie na całą szerokość wstęgi podłoża.

Mechanizm szybkiej wymiany dysz: od listew obrotowych po systemy nanoszenia ciągłego i z rolki. Dysze do nanoszenia nieciągłego dostępne są tylko dla Akura PF.

## KONTROLA JAKOŚCI

**Identyfikowalność produktów.** Możliwość zapisu map rozprowadzenia i wad kleju dla każdej pokrytej rolki.

### Sterowanie według gramatury w systemie Weight-Inspect

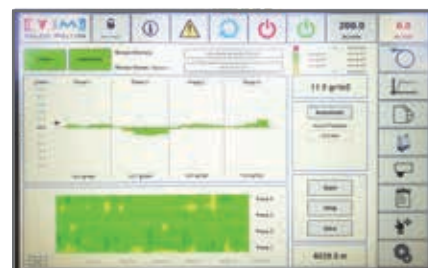
Możliwość pomiaru powłoki klejonej na linii technologicznej i niezależnie od grubości podłoża daje dokładne informacje o przebiegu klejenia.

Możliwość sterowania średnią gramaturą kleju nanoszonego w każdej strefie hydraulicznej aplikatora Akura w systemie pętli zamkniętej z udziałem pomp zębatych.

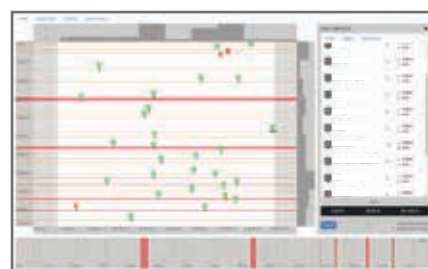
### Kontrola wizyjna w systemie Coat-Inspect

Kontrola wizyjna na bieżąco, połączona z systemem sztucznej inteligencji automatycznie przypisującym wszelkie stwierdzone błędy do zadanych kategorii.

System oznacza powierzchnie zdyskwalifikowane, co umożliwia ich usunięcie na kolejnej stacji technologicznej – najczęściej poprzez rozkrój.



*Sterowanie według gramatury w systemie Weight-Inspect*



*Kontrola wizyjna w systemie Coat-Inspect*

## Dane techniczne

Stacje powlekające Akura	
Maks. szerokość nanoszenia	3000 mm
Maks. prędkość linii	500 m/min
Gramatura i tolerancje (*)	10-200 g/m <sup>2</sup> (± 5%)
Kleje	PSA, UV-PSA, EVA, woski, parafinowe
Podłoża klejone	Papier, PE, PET, PP, BOPP, pianki, włókniny. Inne podłoża w zależności od wymagań zamówienia.

\*Grubość powłoki zależy od dobranej dyszy i rodzaju kleju.



**W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o odwiedzenie strony internetowej [valcomelton.com](http://valcomelton.com) lub kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Valco Melton.**

Centrala Światowa USA, Cincinnati, Ohio (Biura Korporacyjne) • Tel:+1.513.874.6550 • Faks: +1.513.874.6550

Siedziba główna w Europie: Hiszpania, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Faks:+34.948.326.584

Centrala w Azji: Chiny, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Faks:+86.592.591.7834

info@valcomelton.com • Obsługuje ponad 76 krajów na całym świecie • valcomelton.com