



GAPCHEK

Zasada działania

System GapChek wykonuje zdjęcia przodu i tyłu każdego pakietu pudeł z tektury falistej, aby zmierzyć odstęp w pakietach producenta. Nad przenośnikiem za przeciwwyrzutnikiem systemu Flexo-Folder-Gluer umieszczone zostają dwie kamery. Obie są zamocowane na wysokości znajdującej się nad najwyższym pakietem. Podczas składania zamówienia obie kamery są serwo-ustawiane w prawo lub w lewo, aby być dopasowanymi do przybliżonej lokalizacji odstępów w pakiecie. Jedna kamera obrazuje dolną tylną powierzchnię pakietu, podczas gdy druga – górną przednią powierzchnię pakietu, działając wspólnie celem zmierzenia odstępów krawędzi natarcia.

Para światel w pobliżu każdej kamery oświetla pakiety podczas obrazowania. Pomiar odstępów dla każdego pudełka są wyświetlane na monitorze znajdującym się w pobliżu opcjonalnej jednostki wyrzucania pakietów, a pudełka z przerwami poza tolerancją są podświetlane na ekranie w celu ich namierzenia i usunięcia.

Opcjonalny system wysuwania pakietu usuwa produkty z wadliwymi odstępami z linii produkcyjnej. Operator jest wtedy w stanie posortować defekty z odrzuconego pakietu.



Montaż na istniejącym przenośniku płaskim lub rolkowym



Sprawdzenie każdego odstepu gotowego pakietu producenta

Korzyści

- Automatyczne pozycjonowanie kamery na przenośniku na podstawie wymiarów panelu
- Przechowywanie w bazie danych wszystkich zmierzonych pojemników i pakietów celem analizy trendów, działań naprawczych i poszerzenia odpowiedzialności
- Działa ze wszystkimi rozmiarami rowków
- Może być używany ze zwiężającymi się fałdami o rozstawie do 30 mm
- Mierzy odstęp i pochylenie dla każdego pudełka;
- Współpracuje z maszynami składanymi metodą góra-dół i dół-góra



Ilustruje każdy indywidualny pomiar odstepu za pomocą znanego interfejsu użytkownika ClearVision

Funkcje

System GapChek działa najlepiej, gdy jest zamontowany po urządzeniu do ustawiania pakietów w kwadraty, takim jak wiązarka usuwająca nieregularności. System GapChek należy używać w połączeniu z istniejącym systemem BoxChek 7, aby osiągnąć pełnię kontroli opakowań pod kątem kleju, jakości składania oraz kontroli kodów kreskowych lub druku.

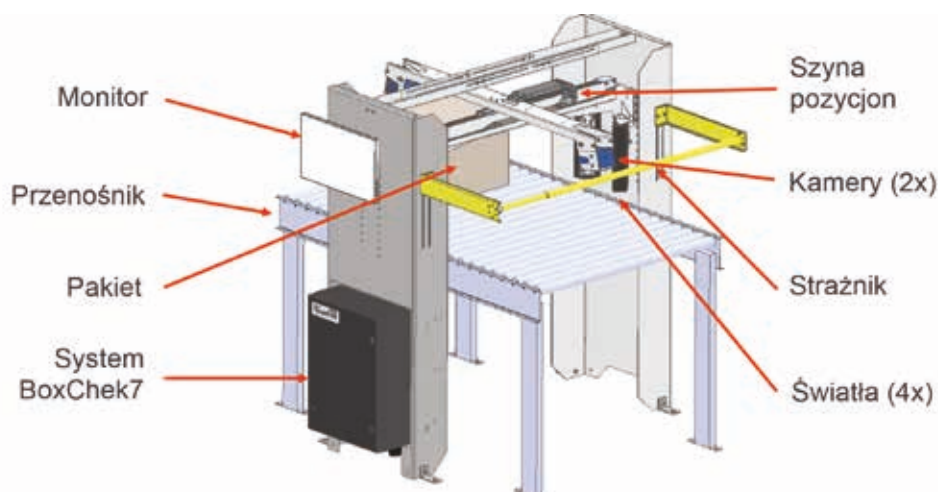
Ponieważ system GapChek obrazuje już gotowe opakowanie, użytkownik nie musi obawiać się o zmianę geometrii zagięcia po jego zobrazowaniu i wyrównaniu.



Jeśli opcjonalny system wysuwania wiązek BundleChek jest zamontowany bardzo blisko systemu GapChek, ten ostatni może wysuwać pakiety bezpośrednio. W przeciwnym razie pakiety z wadliwymi odstępami będą oznaczane do odrzucenia na późniejszym etapie przez opcjonalny system BundleChek.

Podzespoły Systemu

- 4 elementy oświetleniowe
- 2 kamery
- Dodatkowa jednostka BoxChek 7
- Rama nad przenośnikiem
- 2 monitory, 1 dla wyrzutnika pakietu a drugi w pobliżu głównej maszyny systemu BoxChek 7



W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o odwiedzenie strony internetowej valcomelton.com lub kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Valco Melton.

Centrala Światowa USA, Cincinnati, Ohio (Biura Korporacyjne) • Tel:+1.513.874.6550 • info@valcomelton.com

Siedziba główna w Europie: Orkoien, Hiszpania • Tel:+34.948.321.580

Centrala w Azji: Xiamen, Fujian, Chiny • Tel:+86.592.591.7854