

SERIA SMARTMELT

Nowa generacja topielników do kleju: 15, 30, 65 i 120 L

Seria SmartMelt™ firmy Valco Melton została specjalnie zaprojektowana z myślą o łatwej modernizacji, rozszerzającej możliwości technologiczne urządzeń klejących m.in. o dodatkowe strefy grzejne i stacje pompowe. Urządzenie można wyposażyć ściśle według zamówienia. Umożliwia precyzyjną regulację nanoszenia kleju podczas startu oraz zatrzymywania linii technologicznej.

Najważniejsze cechy serii SmartMelt:

- Dostępny na zamówienie interfejs Wi-Fi i zdalna pomoc techniczna umożliwiającą połączenie z urządzeniem przez Internet
- 100-procentowa kompatybilność złączy sygnałów analogowych i cyfrowych ze standardem Harting
- Możliwość rozszerzenia funkcji sterowania urządzeniem dzięki dodatkowym modułom Smart. Każdy moduł jest sterowany z poziomu topielnika. Nie wymaga modyfikacji technicznych urządzenia.
- 100% kompatybilność z protokołami sieci maszyny nadrzędnej (Profinet i Ethernet)



Możliwość wyboru sterowania pompą względem ilości kleju w gramach na sztukę produktu lub w gramach na metr kwadratowy powierzchni klejonej – zależnie od technologii produkcji.

Wszystkie podzespoły elektroniczne są wyrobami dostępnymi standardowo na rynku: Sterownik PLC z 5,7-calowym kolorowym ekranem dotykowym, karty wejść i wyjść, napędy, przekaźniki półprzewodnikowe AB itd. – żaden z podzespołów nie jest niestandardowy

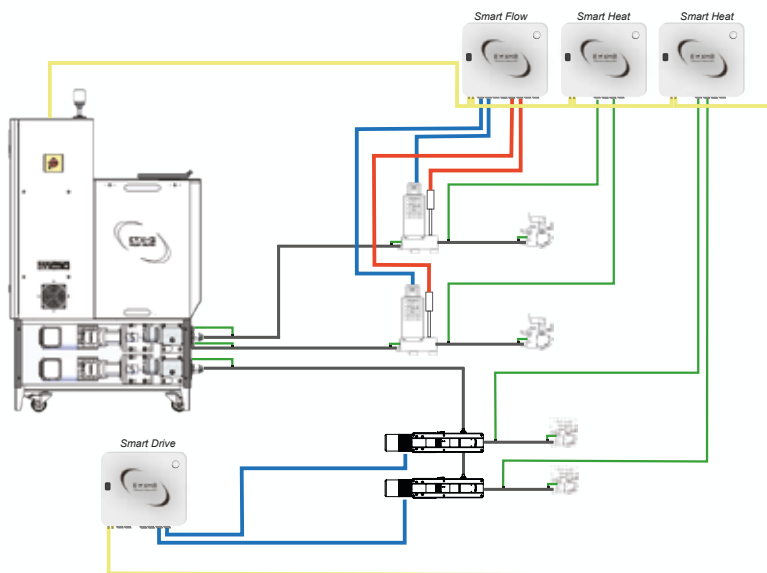


Kompaktowa konstrukcja o niewielkich wymiarach podstawy dzięki montażowi silników w układzie pionowym parami



Dwa główne ruszty ogrzewane na dnie zbiornika topielnika chronią przed degradacją kleju





Inteligentna architektura — swoboda przyszłej rozbudowy

Seria Smart firmy Valco Melton da się łatwo rozbudować o nowe podzespoły i funkcje dzięki interfejsowi łącza transmisji danych. Możliwość sterowania każdym zbiornikiem topielnika można rozszerzyć dodając kompaktowe **moduły Smart**:

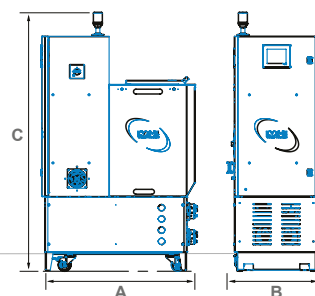
- Maks. 2 kompaktowe moduły Smart Drive z 2 przetwornicami częstotliwości i 4 wejściami do odczytu ciśnienia – do sterowania dodatkową pompą i diagnostyki procesu pracy
- Maks. 2 kompaktowe moduły Smart Heat dodające kanały regulacji temperatury z 4 złączkami węży głowic klejowych
- Maks. 2 kompaktowe moduły Smart Flow, każdy wyposażony w 4 przepływomierze i 4 przetworniki ciśnienia

Dane techniczne

Urządzenia serii Smart Melt				
System	Smart Melt 15	Smart Melt 30	Smart Melt 65	Smart Melt 120
Pojemność zbiornika	15L	30L	65L	120L
Prędkość przetopu [kg/h]	17	25	50	95
Wydajność maks. jednej pompy [kg/h]	48	48	48	90
Liczba pomp	Do 4			
Temperatura robocza	30-240°C			
Przyłącze zasilania elektrycznego	230 III + T, 400 III + N + T			
Maks. lepkość robocza [cps]	90,000 cps			
Ciśnienie robocze maks. układu hydraulicznego [bar]	80 bar			
Pobór mocy maks. (na jeden zbiornik)	3400w	4600w	6000w	12300w
Pobór mocy (pompa dwu- lub jednostrumieniowa z kolektorem)	1280w			

Maks. moc kanału	Ni120	PT 100
Wąż / pistolet	2300W	2300W

Wymiary [mm]	SmartMelt 15 / 30 / 65	SmartMelt 120
A	955	1538
B	525	602
C	1460	1521



W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o odwiedzenie strony internetowej valcomelton.com lub kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Valco Melton.

Centrala Światowa USA, Cincinnati, Ohio (Biura Korporacyjne) • Tel:+1.513.874.6550 • Faks: +1.513.874.6550
 Siedziba główna w Europie: Hiszpania, Navarra • Tel:+34.948.321.580 • Faks:+34.948.326.584
 Centrala w Azji: Chiny, Xiamen, Fujian • Tel:+86.592.591.7854 • Faks:+86.592.591.7834
info@valcomelton.com • Obsługuje ponad 76 krajów na całym świecie • valcomelton.com